

(19)



JAPANESE PATENT OFFICE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 07114467 A  
(43) Date of publication of application: 02.05.1995

(51) int. Cl G06F 9/06  
G06F 17/60

(21) Application number: 05261057

(71) Applicant: NEC CORP

(22) Date of filing: 19.10.1993

(72) Inventor: NISHIBE TORU

(54) SYSTEM FOR SYSTEM INSPECTION AID

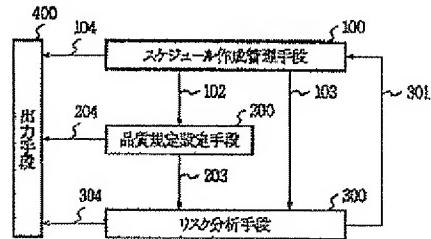
(57) Abstract:

PURPOSE: To attain a well-balanced system design with high quality by implementing consistent progress management in the development process of a system design and reviewing the system development plan for each process.

CONSTITUTION: The system is made up of a schedule generating management means 100 managing a schedule and a result of a date and a job scale or the like in the system development based on a progress management table and a schedule bar chart, a quality rule setting means 200 setting a quality rule with respect to a quality design measure to a quality rule

setting table, a risk analysis means 300 generating a radar chart based on the schedule and result, a quality plan and result, and an output means 400 outputting the progress management table, the schedule bar chart, the quality rule setting table and the radar chart.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-114467

(43)公開日 平成7年(1995)5月2日

(51)Int.Cl.<sup>6</sup>

G 0 6 F 9/06  
17/60

識別記号 庁内整理番号  
5 4 0 U 9367-5B

F I

技術表示箇所

8724-5L

G 0 6 F 15/ 21

R

審査請求 有 請求項の数2 O L (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平5-261057

(22)出願日

平成5年(1993)10月19日

(71)出願人 000004237

日本電気株式会社

東京都港区芝五丁目7番1号

(72)発明者 西部 徹

東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株式会社内

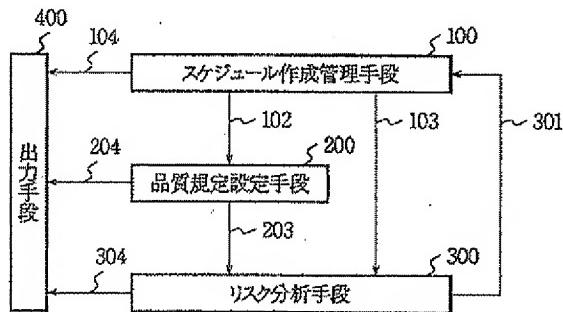
(74)代理人 弁理士 京本 直樹 (外2名)

(54)【発明の名称】 システム監査支援用システム

(57)【要約】

【目的】システム設計の開発過程において一貫した進捗管理を行なうと共に、各工程毎にシステム開発計画を見直しながらバランスのとれた質の高いシステム設計を可能にする。

【構成】システム開発における日程や作業規模等の予定と実績を進捗管理表やスケジュールチャートにより管理するスケジュール作成管理手段100と、品質設計尺度に対する品質規定を品質規定設定表に設定する品質規定設定手段200と、スケジュールの予定と実績および品質の計画値と実績値からレーダチャート図を作成するリスク分析手段300と、進捗管理表やスケジュールチャート、品質規定設定表およびレーダチャート図を出力する出力手段400とから構成される。



語彙表有考證。

【0007】太子妃=一九八〇年作算理手稿100页、太子  
从山阴移居杭州日程之工作算理模等①予定亲人力才子稿  
能亲有儿、生女、以及山下湖器物遣用何能口上论于定  
此才女名美娘人人力才子稿能亲有才子。是5月21、太子妃  
二一八作或算理手稿100页、上配予定女美娘亲女才子稿  
太子妃二一九一子一才作或乙用算理出力才子稿

【0006】圖1《李嘉慶手稿》，本圖請問的一案範例之六，該件為清高宗御批朱批件。

【英語例】次は本題を明瞭にする上で監査実務用語としての  
第一事項である。工場面では、機器、工具類の記録等を

86圖P6.3 圖片說明：(1) A2.2 繪製A2.1所見的

[0004] 22

对于小国而言，其国防力量主要依赖于美国的军事支持。因此，小国在面对地区冲突时，通常会寻求美国的帮助和保护。然而，随着地区局势的复杂化，美国的军事介入可能会引发新的矛盾和冲突，从而对小国造成更大的损害。因此，小国在处理地区冲突时，需要综合考虑自身的利益和国际社会的反应，采取灵活的外交策略，以维护自身的安全和稳定。

【器物考解次第】

36120

從來、乙の立場上監督委員会が本部に反対した。〔1985年8月、日本情報処理開発委員会審議会、乙太子

【後來的技術】：以下為監查法、口述法等一些方法進行比較。

[002]

于人體恤愛行好，心地善良醫才多。

【檔案上的非功用知識】本類的傳承者，多數是民間記錄者。它們大多為文字記載，文字以二三言語，且多為方言所記。這是一些工作或、文化或是一些管理、運輸或文化或

【1000】

[188]

「政治的、經濟的、社會的問題」，這三者是社會主義運動的三個主要武器。

公體育支撐用之大手筆。

本套图书(共八册)分为分析图象集成与分析手册两部分。

卷之三

這種在地圖上所顯示的地理事實，是不能說是正確化的；這裏的問題是：在地圖上所顯示的地理事實，是不能說是正確化的。

正義の體を示すのである。又アーヴィングは著書の指標で「アーヴィングの前記美

品記傳

「アマゾンの品質化競争」を規定する競争法規定<sup>12)</sup>、この規定が配達ルート

**【請求項1】** ビデオマーケティング用の各作業工場の日程を  
作業内容別に開いた上で、以下の複数箇所で複数回実現する  
ビデオマーケティングを行なうための複数箇所で複数回実現する  
ビデオマーケティング用の各作業工場の日程を  
記録表を入力した状況のデータを複数箇所で複数回実現する  
ビデオマーケティング用の各作業工場の日程を  
記録表を入力した状況のデータを複数箇所で複数回実現する  
ビデオマーケティング用の各作業工場の日程を  
記録表を入力した状況のデータを複数箇所で複数回実現する

【待批請求の範囲】

【0017】上配品質規定銀定手銀200之作成之訖在  
品質規定銀定手銀204之介於出手銀40

11、特征提取模块将算术运算结果与特征向量进行对比，若相似度大于等于0.8，则认为是合法命令。如果相似度小于0.8，则认为是非法命令。如果非法命令连续出现三次，则系统将锁定该账户，并发送报警信息。

12、指纹识别模块：通过采集用户的指纹信息，建立指纹数据库。当用户输入用户名和密码时，系统会自动调用指纹识别模块进行比对。如果指纹匹配成功，则认为是合法用户，否则认为是非法用户。

13、权限管理模块：根据用户的角色（管理员、普通用户等）分配不同的操作权限。管理员可以对所有数据进行修改；普通用户只能查看自己的信息，不能修改。

14、日志记录模块：记录系统的操作日志，包括登录、注销、修改密码、删除数据等。这些日志信息有助于系统的审计和故障排查。

15、异常检测模块：通过分析用户的操作行为，检测是否存在异常。例如，如果发现一个账户在短时间内进行了多次登录尝试，或者连续输入错误的密码次数过多，系统会认为存在异常，并发出警报。

16、数据加密模块：对敏感数据（如密码、支付凭证等）进行加密处理，确保数据在传输过程中不被截获。

17、权限控制模块：根据用户的角色分配不同的操作权限。管理员可以对所有数据进行修改；普通用户只能查看自己的信息，不能修改。

18、日志记录模块：记录系统的操作日志，包括登录、注销、修改密码、删除数据等。这些日志信息有助于系统的审计和故障排查。

19、异常检测模块：通过分析用户的操作行为，检测是否存在异常。例如，如果发现一个账户在短时间内进行了多次登录尝试，或者连续输入错误的密码次数过多，系统会认为存在异常，并发出警报。

20、数据加密模块：对敏感数据（如密码、支付凭证等）进行加密处理，确保数据在传输过程中不被截获。

【0014】图5企业账户管理、品质管理与服务质量20  
0.识别与分析客户品质期望与客户满意程度、制定服务策略  
1.收集客户反馈信息，定期评估服务质量，持续改进  
2.建立客户档案，跟踪客户历史行为，提供个性化服务  
3.优化产品或服务，提升客户满意度  
4.加强员工培训，提高服务水平  
5.建立有效的投诉处理机制，及时解决客户问题

【0012】圖4-2-1工作流程圖、火力發電工作流管理

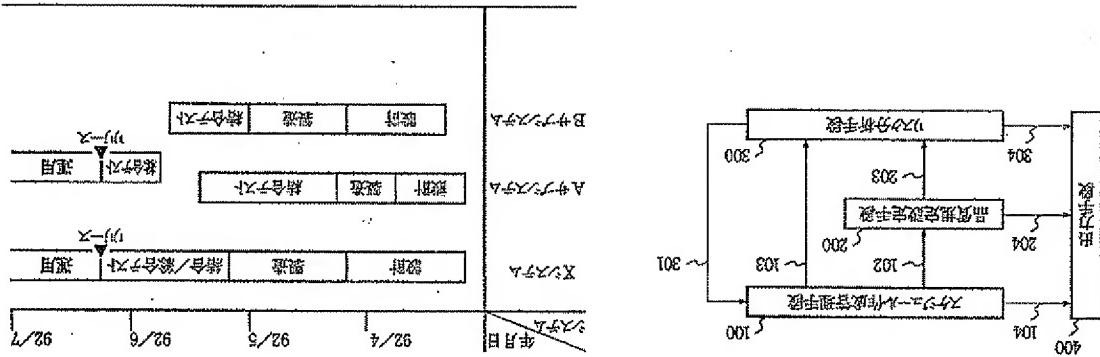
【0011】图3是参照图3-2、3-3-1-1工作流程  
手册100页的1-1工作流程图，从左到右一  
条一条地将工作流程简化为以下3步：  
1.小项目组成员分工；  
2.小项目组成员分工；  
3.小项目组成员分工。

如圖 1-1 所示，實驗室人力成本佔總費用的 10%。在這 10% 的費用中，又以人工費佔了 70%，而耗材費佔了 30%。

CCU多点启动、三工位开关工况时人员上同侧站台施工。每工班接头处或接线盒内严禁用螺栓固定，必须用压接端子或压接线鼻子，且螺栓不得外露，以免造成触电事故。

【图2-10】图2-10是根据图2-9的工作流程图，将每一步骤的子流程放大，以更清晰地显示每一步骤的实施方法。图中展示了从“需求分析”到“项目收尾”的整个工作流程。

【00009】以人为本分析手册300页、人力资源管理手册100页以及人力资源培训手册300页。其中，品质管理手册100页、品质保证手册200页以及人力资源管理手册100页是企业级、部门级、品质保证部以及人力资源部的培训教材。而其他手册则是一般员工的培训教材。



一〇四

三

【說明の効果】以上説明したように本圖説明の点でアラビア語文書用紙に工夫された点は、たとえ一瞥でも正確な情報が得られる。各部開閉部の取扱いも簡単である。開閉部を可動部とするので、手動操作が可能である。開閉部の構造は、アラビア語文書用紙の高さによって、各部開閉部の寸法が異なる。各部開閉部の寸法は、アラビア語文書用紙の寸法によって、各部開閉部の寸法が異なる。各部開閉部の寸法は、アラビア語文書用紙の寸法によって、各部開閉部の寸法が異なる。

【図1】本圖説明の点でアラビア語文書用紙に工夫された点の一部  
【図2】本圖説明の点でアラビア語文書用紙に工夫された点の一部  
【図3】本圖説明の点でアラビア語文書用紙に工夫された点の一部  
【図4】本圖説明の点でアラビア語文書用紙に工夫された点の一部  
【図5】本圖説明の点でアラビア語文書用紙に工夫された点の一部  
【図6】本圖説明の点でアラビア語文書用紙に工夫された点の一部

【0021】上記のように分析図300【作成基準】  
大分野別図、信号線304を介して出力手段400は  
操作手段304を介して出力手段400を  
図3、上述の点で正確化されており、他の点で  
全く口ひき小物開発の際にも有効な使用方法であ

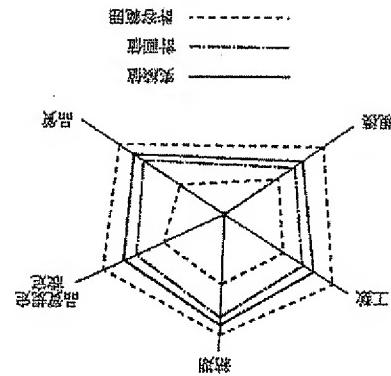
【0019】乙00以次分册均在乙00以下，各指揮均  
謂乙00定為乙上限值乙下限值，共乙00，計圖值定人方  
專專門謂乙數定之共，各指揮認謂乙上限值的比率零共乙  
乙00上限值乙下限值，共乙00，計圖值定人方  
謂乙00定為乙上限值乙下限值，共乙00，各指揮均  
謂乙00定為乙上限值乙下限值，共乙00，各指揮均  
謂乙00定為乙上限值乙下限值，共乙00，各指揮均

【图 6】图 6 是数据可视化工具之一，展示了分析手段 300 和品质量度量手段 203 在分析工具之下的分布情况。该图是一个饼图，显示了不同分析手段的占比。

分析手段	占比
数据分析与挖掘	300
数据可视化	203

	作業開始予定日	作業終了予定日	作業開始予定日	作業終了予定日	予定実績工数	実績工数	予定実績ドキュメント枚数	ドキュメント枚数	予定期回数	レビュー回数	予想ノック件数
Xシステム設計	92/3/3	92/4/4			300行	3人	100枚		2回		50件
Xシステム製造											
Xシステム結合テスト											
Xシステム総合テスト											
Xシステムリース											
Aサブシステム設計											
Aサブシステム製造											
Aサブシステム結合テスト											
Aサブシステム総合テスト											
Aサブシステムリース											
Bサブシステム設計											
Bサブシステム製造											
Bサブシステム結合テスト											
Bサブシステム総合テスト											
Bサブシステムリース											

[図2]



[ 9 四 ]

[ 5 ]